

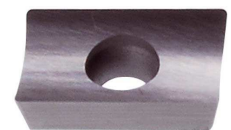
# Sonder-Nettopreisliste Fräsen APKT 1003

für Stahl-, Alu- und NE-Metallbearbeitung 2011



## GEOMETRIE -45

Die Geometrie -45 ist gesintert mit geschliffener Planfase. Sie zeichnet sich durch einen positiven Schnitt und hohe Schneidkantenstabilität aus und ist die erste Wahl bei der mittleren bis schweren Bearbeitung von unlegierten, legierten und rostfreien Stählen, hochwarmfesten Legierungen sowie Gußwerkstoffen.



| Preise Fräsplatten                                    |          |         |         |         |                  |             |
|---|----------|---------|---------|---------|------------------|-------------|
|   | r<br>mm  | L<br>mm | B<br>mm | H<br>mm | Abnahme<br>Stück | €<br>p. St. |
| APKT 1003PDER-45 SP6564                               | Planfase | 10,5    | 6,68    | 3,47    | 10               | 5,50        |
|   |          |         |         |         | 50               | 5,00        |
| APKT 100308PDER HC4540                                | 0,8      | 10,5    | 6,68    | 3,47    | 10               | 7,30        |
| APKT 100312PDER HC4540                                | 1,2      |         |         |         | 10               | 7,30        |
| APKT 100320PDER HC4540                                | 2,0      |         |         |         | 10               | 7,30        |
| APKT 1003PDFR-ALP K10<br>(poliert für Alu-/NE-Bearb.) | Planfase | 10,5    | 6,68    | 3,47    | 10               | 6,50        |
|   |          |         |         |         | 50               | 6,00        |

\*Preise für höhere Abnahmemengen auf Anfrage

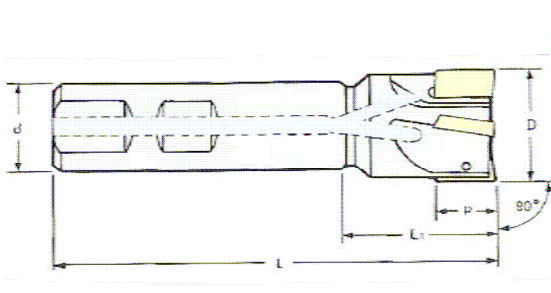
**HM-Sorte SP6564** ist ein PVD-beschichtetes Hartmetall, das eine große Verschleißfestigkeit bei gleichzeitig hoher Zähigkeit aufweist. Durch die besondere Kombination aus Superhartstoff-Beschichtung und Gleitschicht wird ein Schmiereffekt erzielt. Dadurch wird der Spanfluss optimiert und die entstehende Schneidenwärme mit dem Span abgeführt. Für mittlere bis schwere Schruppbearbeitung, Vor- und Fertigfräsen in unlegierten und legierten Stählen, rostfreien Materialien, hitzebeständigen Legierungen und Kugelgraphitguss bei niedrigen bis mittleren Schnittgeschwindigkeiten auch besonders gut für die Trockenbearbeitung geeignet.

**HM-Sorte HC4540** ist ein ebenfalls PVD-beschichtetes Hartmetall mit hoher Zähigkeit. Geeignet für mittlere Geschwindigkeiten für generelle Stahlbearbeitung, legierten Stahl, Werkzeug- und Formenstahl. Gut geeignet zum Fräsen von rostfreien Stahl unter Einsatz von Kühlschmiermitteln. Ebenfalls für Gusseisen mit Lamellengraphit und Kugelgraphitguss

**HM-Sorte K10** ist eine unbeschichtete Feinstkorn-Hartmetallsorte mit hoher Verschleißfestigkeit zum Fräsen von Aluminium und NE-Metallen

| Set-Preise 1 St. Eckfräser + 50 St. WSP APKT1003PDER-45 SP6564 |    |     |   |                     |                 |                 |
|--|----|-----|---|---------------------|-----------------|-----------------|
| D  | d  | L   | Z | Wendeplatte         | Best.-Nr.       | € Fräser+50 WSP |
| 16   | 16 | 80  | 2 | APKT 1003<br>SP6564 | Set-1030W-WD16  | 310,00          |
| 16 (lang)  | 16 | 150 | 2 |                     | Set-1030W-WLD16 | 330,00          |
| 20   | 20 | 90  | 3 |                     | Set-1030W-WD20  | 330,00          |
| 20 (lang)  | 20 | 150 | 3 |                     | Set-1030W-WLD20 | 345,00          |
| 25   | 25 | 95  | 4 |                     | Set-1030W-WD25  | 345,00          |
| 25 (lang)  | 25 | 150 | 4 |                     | Set-1030W-WLD25 | 370,00          |
| 32   | 25 | 95  | 5 |                     | Set-1030W-WD32  | 360,00          |
| 32 (lang)  | 32 | 150 | 5 |                     | Set-1030W-WLD32 | 395,00          |

# Fräskörper

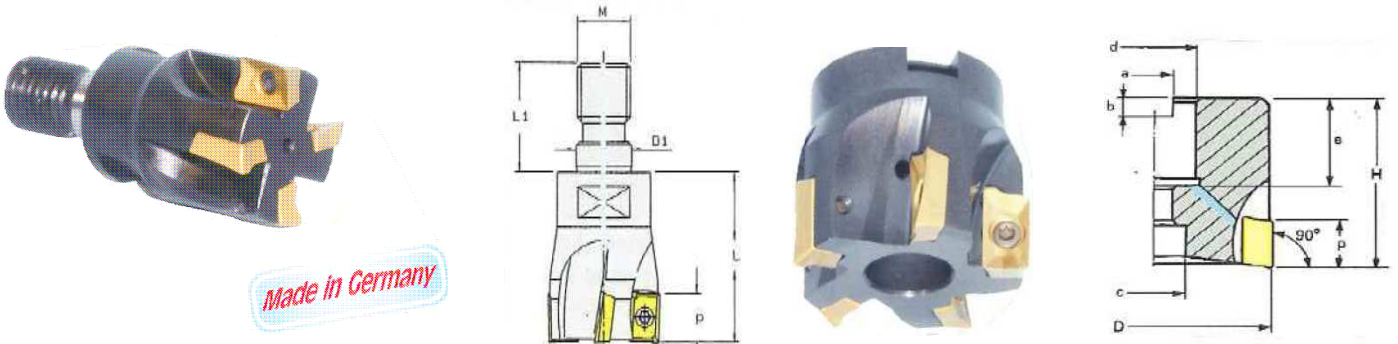


## Schaft-Eckfräser mit IK

| D         | d  | L   | L1 | Z | Wendepatte | Art.-Nr.    | € per St. |
|-----------|----|-----|----|---|------------|-------------|-----------|
| 16        | 16 | 80  | 25 | 2 | APKT 1003  | 1030W-WD16  | 69,00     |
| 16 (lang) | 16 | 150 | 25 | 2 |            | 1030W-WLD16 | 86,00     |
| 18        | 20 | 80  | 25 | 2 |            | 1030W-WD18  | 69,00     |
| 20        | 20 | 90  | 25 | 3 |            | 1030W-WD20  | 86,00     |
| 20 (lang) | 20 | 150 | 25 | 3 |            | 1030W-WLD20 | 102,00    |
| 22        | 25 | 95  | 25 | 3 |            | 1030W-WD22  | 86,00     |
| 25        | 25 | 95  | 25 | 4 |            | 1030W-WD25  | 102,00    |
| 25 (lang) | 25 | 150 | 25 | 4 |            | 1030W-WLD25 | 127,00    |
| 30        | 25 | 95  | 25 | 4 |            | 1030W-WD30  | 118,00    |
| 32        | 25 | 95  | 25 | 5 |            | 1030W-WD32  | 118,00    |
| 32 (lang) | 25 | 150 | 26 | 5 |            | 1030W-WLD32 | 151,00    |
| 40        | 32 | 110 | 26 | 6 |            | 1030W-WD40  | 158,00    |

## Schaft-Bohrnutenfräser mit IK (zum Eintauchen geeignet)

| D  | d  | L   | L1 | Z | Wendepatte | Art.-Nr.     | € per St. |
|----|----|-----|----|---|------------|--------------|-----------|
| 20 | 20 | 90  | 17 | 3 | APKT 1003  | 1050W-WD20   | 142,00    |
| 20 | 20 | 180 | 17 | 3 |            | 1050W-WXLD20 | 156,00    |



## Einschraubfräser mit IK

| D  | M    | L  | L1 | Z | Wendepatte | Art.-Nr.     | € per St. |
|----|------|----|----|---|------------|--------------|-----------|
| 16 | M 8  | 25 | 17 | 2 | APKT 1003  | 1040EW-D16-2 | 78,00     |
| 20 | M 10 | 30 | 20 | 3 |            | 1040EW-D20-3 | 78,00     |
| 25 | M 12 | 35 | 22 | 4 |            | 1040EW-D25-4 | 86,00     |
| 32 | M 16 | 43 | 24 | 5 |            | 1040EW-D32-5 | 94,00     |

## Aufsteck-Eckfräser mit IK

| D   | d  | H  | p  | Z  | Wendepatte | Art.-Nr.    | € per St. |
|-----|----|----|----|----|------------|-------------|-----------|
| 40  | 22 | 40 | 10 | 6  | APKT 1003  | 1035M-WD40  | 172,00    |
| 50  | 22 | 40 | 10 | 7  |            | 1035M-WD50  | 188,00    |
| 63  | 22 | 40 | 10 | 8  |            | 1035M-WD63  | 256,00    |
| 80  | 27 | 50 | 10 | 11 |            | 1035M-WD80  | 340,00    |
| 100 | 32 | 50 | 10 | 13 |            | 1035M-WD100 | 560,00    |